

Сливные фильтры

Сливные фильтры устанавливаются в сливных гидромагистралях перед теплообменником или непосредственно на верхней крышке бака. Установка сливного фильтра на крышке бака, наполовину утопленного в РЖ, является наиболее предпочтительной: исключает сливной участок трубопровода после фильтра, позволяет компактно установить, жестко закрепить фильтр и обеспечить удобную и лёгкую замену загрязнённого фильтроэлемента после снятия верхней крышки фильтра.

Расход сливных фильтров должен соответствовать не менее 2-3х кратной номинальной подачи насосов, чтобы обеспечить приемлемый срок службы фильтроэлементов до замены.

Все типоразмеры фильтров, изготавливаемых компанией «SOFIMA», предназначены для эксплуатации при температуре от минус 25° до +110°С на летнем сорте рабочей жидкости кинематической вязкостью 30 мм²/с (типа HLP DIN 51524), аналог отечественного гидравлического масла МГЕ-46В ТУ 38.001347-83. Для надёжной эксплуатации гидропривода в районах с умеренным (У) и холодным (ХЛ) климатом с фильтрами компании «SOFIMA» необходимо применять специально созданное для гидроприводов гидравлическое масло МГ-15В (ВМГЗ ТУ 38.101476-00), кинематической вязкостью при +50°С 10,37 мм²/с, а при минус 40°С 1290 мм²/с. Таким образом, возможно и целесообразно применение фильтров компании «SOFIMA» на всей территории России для очистки от загрязнений РЖ отечественного производства.